

Kunnossapito automatisoi
turhia rutiineja

KORJAAVASTA ENNAKOIVAAN HUOLTOON

Liha-Saarioisten Valkeakosken laitoksella on otettu käyttöön ARROW Maint-ohjelmisto kunnossapidon ohjaukseen. Samalla tuntikirjaus on yksinkertaistunut suoran tietolinkin johdosta.

Liha-Saarioinen valmistaa Valkeakoskella makkaroita, leikkeitä sekä valmisruokia, kuten pizzoja ja piiraita. Tällaisen elintarviketeollisuuden erikoispiirteitä ovat hygienian korkeat vaatimukset, joka heijastuu esimerkiksi toistuvina, voimakkaina pesuina. Sen seurauksena laitteistossa on usein kosteuden ja kemikaalien aiheuttamia sähköisiä ja mekaanisia häiriöitä.

Tuotanto jakautuu kahtia, sillä makkaroiden ja leikkeiden valmistukset ovat perusluonteeltaan panosprosesseja. Leipomolinjat, joilla tuotetaan taikinapohjaisia, pastejoiden ja pitsojen tapaisia tuotteita, ovat suhteellisen suoralinjaista prosessiteollisuutta. Tämä asettaa myös kunnossapidon kahden eri maailman väliin.

Suuressa tehtaassa kunnossapito-osastokin on suuri, päällikön ja viiden työnjohtajan lisäksi yksikköön kuuluu 24 asentajaa. Heidän työnsä ohjaaminen vaatii huomattavan määrän rutiineita; esimerkiksi tuntikirjaus on tapahtunut erillisillä tuntilapuilla, joiden tiedot on sitten syötetty kirjanpito- ja palkkausjärjestelmään.

Kunnossapito pyöri perinteisin menetelmin vielä vajaat kolme vuotta sitten, mutta nyt sen ohjauksessa sovelletaan ARROW Engineeringin Maint-ohjelmistoa. Sen avulla on päästy korjaavasta kunnossapidosta selvästi ennakoivan huollon puolelle. Tietokoneella tuettu ja ohjattu ennakoiva kunnossapito on helppo toteuttaa, sillä toimeksiannot ja ohjelman seuraaminen ovat yksinkertaisia ja havainnollisia.

TÄRKEIN ON TYÖAIKATAULU

Tehdaspalveluesimies **Jouni Heikkurinen** Liha-Saarioisilta kertoo, että tietokoneella ohjatun kunnossapidon tärkein anti on selkeä työaikataulujen hallinta. Se näyttää heti, koska edessä on vuosi- tai kuukausihuolto. Samalla näkyvät ne toimet, mitä näissä yhteyksissä on tehtävä sekä mekaanisen että sähköisen laitteiston parissa.

Näin työt saadaan annettua ajoissa toimeksi ja niiden edistymistä voi seurata vaivattomasti. Koska laite- ja varastorekisteri näkyvät samalla kertaa, järjestelmää on voitu kehittää niin, että ennakoitujen huoltojen varaosat voidaan hankkia suoraan, ilman eri miettimistä.

Tuotannossa leipomopuoli koostuu linjoista, joissa taikinanvalmistuksesta lähtien työvaiheet seuraavat jatkuvana prosessina toisiaan – esimerkiksi pizzat leivotaan, täytetään, jäähdytetään ja pakataan jat-



Tehdaspalveluesimies Jouni Heikkurinen



kuvana virtana. Myös huoltojen ajoitus suunnitellaan linja kerrallaan, sillä yhden koneen pysähtyminen katkaisee koko ketjun.

Leikkeet, grillimakkarat ja valmislihatuotteet tehdään sen sijaan panoksina, jossa tyypillisesti muutamien satojen kiloja käsitellään kerralla. Siellä huoltokin voi tapahtua pääosin kone kerrallaan, tarvitsematta ottaa huomioon suurempaa kokonaisuutta.

VIKOJEN VIHATUT LISTAHITIT

Heikkurinen kertoo, että Valkeakosken tehtaalla on tietokoneen avulla päästy luokitamaan vikoja top-ten –listoille. Näin saadaan selkeästi esiin sekä kustannuksiltaan pahimmat että useimmin esiintyvät häiriöt. Ongelmien seuraaminen ja eliminoiminen on oleellisesti helpompaa, kun niiden yleisyys ja merkitys ovat selvästi nähtävillä.

”Meillä on tämä kymmenen yleisimmän häiriön lista sekä kappale-että tuntipohjaisessa rekisterissä. Listaa käydään läpi kunnossapidon palavereissa, ja samalla yritetään löytää keinot, millä nämä pahimmat katkojen aiheuttajat saadaan kuriin ja nuhteeseen.”

Heikkurinen kertoo myös, että järjestelmästä saadut raportit ja niiden hyödyt on näytettävä henkilöstölle. Sillä on erityisen suuri merkitys työntekijöiden motivoinnissa ja sitä kautta edelleen järjestelmän kehittämisessä; merkittävä apu saadaan, kun huoltomiehet itse osaavat nähdä suunnitelmallisen huollon edut ja jopa esittää järjestelmään parannuksia.

Hän oli mukana ajamassa Maint-ohjattua kunnossapitoa myös edelliselle työpaikalleen. Nyt vanhoja alaisia tavatessa nämä kertovat, että olisi selvä takaisku siirtyä takaisin aikaisempaan työtapaan. Ennakoiva kunnossapito on mielekkäämpää kuin korjaava, sillä se säästää huoltohenkilöstön monilta stressaavilta tilanteilta, joissa yllättäen vikaantunut laite on kiireesti saatava jälleen pyörimään.

TUNTIKIRJAUS AUTOMAATTISEKSI

Eräs tärkeistä kunnossapidon järjestelmästä odotettavista hyödyistä on turhien rutiinien katoaminen. Tuntikirjaus onkin nyt huomion kohteena, sillä sen parissa syntyy paljon työtä, joka on sekä turhaa että ikävyyttävää.

”Kun huoltomies raportoi tekemänsä työtunnit suoraan järjestelmään, tuntilappujen moninkertainen kirjoittaminen, tarkastaminen ja

edelleen kirjaaminen jäävät pois. Meillä on visiona, että saamme koko tehtyjen töiden tiedonkäsittelyn suorasiirtona talousjärjestelmään ja siellä palkanmaksun perustaksi”, sanoo Heikkurinen.

Toinen kehityssuunta on konsernitason toimivan varaosarekisterin luominen ja ylläpito. Silloin Valkeakosken kunnossapito voisi tarkastaa, olisiko nopeasti tarvittava osa saatavissa Saksan sijasta suoraan muutamien kymmenien kilometrien päästä, vaikkapa Saarioisten Sahalahden tehtaalta.

Maint-ohjelmisto onkin käytössä Liha-Saarioisten Valkeakosken laitoksen lisäksi Ruoka-Saarioisilla Sahalahdessa, keskuslähettämöllä Valkeakoskella ja Saarioisten Säilykkeellä Huittisissa.

Varaosarekisterissä näkyisivät myös eri komponenttitoimittajien rekisteri, josta selviävät monet oleelliset oheistiedot. Näitä ovat esimerkiksi eri yritysten päivystysajat, toimitustavat ja maksuehdot.

”Tämä ohjelmisto on sopivan selkeä ja havainnollinen, jotta henkilöstön vanhimmatkin harjaantuvat sen käyttöön. Samaan aikaan se on kuitenkin kyllin kattava, jotta saamme ne tiedot, mitä me Saarioisissa siltä haluamme”, sanoo Heikkurinen.

”Tämä ohjelmisto on sopivan selkeä ja havainnollinen...”

ARROW Maint

Case: Saarioinen

- + tehdas-optio
- + Intranet-vikailmoitukset ja työseuranta
- + palkkatietojen keruu ja raportointi

KÄYTTÖKOHTTEET

Ruoka Saarioinen - Sahalahti
Liha Saarioinen - Valkeakoski
Saarioisten Säilyke - Huittinen
Keskuslähettämö - Valkeakoski

Käyttäjillä mahdollisuus kytkeytyä eri tehtaille.

TEKNIikka:

Tietokanta: keskitetty SQL Server-tietokanta
Intranet: IIS www-palvelin
Sovellus: Keskitetty sovelluspalvelin