

Tuottavuuden kohottaminen päätavoitteena

SELKEYS AUTTAA LÖYTÄMÄÄN PULLONKAULAT

Alumiiniprofiileja valmistava ja jalostava Nordic Aluminium Oyj otti vuoden alussa käyttöönsä Machine Track -koneseurantaohjelmiston. Tavoitteena oli kohottaa tuottavuutta, ja tässä on saatu jo rohkaisevia tuloksia.

Nordic Aluminium on pörssiyhtiö, joka valmistaa erilaisia alumiiniprofiileja suulakepuristuksella. Yrityksen historia ulottuu vuoteen 1962, jolloin se perustettiin Suomen Kaapelitehtaan, sittemmin Nokian tytäryhtiöksi. Nordic Aluminium on eriytetty Nokiasta 90-luvulla itsenäiseksi pörssiyhtiöksi.

Yrityksen liikevaihto oli vuonna 2006 96 miljoonaa euroa, ja työntekijöitä on tällä hetkellä osapuilleen kolmesataa. Tuotannosta karvan verran vaille 40 prosenttia menee vientiin.

Omia tuotteita ovat valaisinkiskot, kaapelihyllyt ja erilaiset raken-

nustekniset osat. Lisäksi valmistusohjelmaan kuuluu lukuisia asiakasprofiileja. Yli 40-vuotisen historiansa aikana yritys on ehtinyt valmistaa enemmän kuin 20 000 erilaista alumiiniprofiilia. Alumiini on sikäli kiitollinen materiaali, että raakaa voimaa ja lämpöä käyttämällä sitä on suhteellisen helppo muovata.

Suulakepuristuksessa alumiiniäihio pakotetaan teräksisen työkalun läpi, jolloin syntyy halutun muotoisia profiileja. Menetelmän etuja on, että kunhan sopiva työkalu saadaan työstettyä, puristamalla syntyvään tankoon saadaan helposti hyvinkin monimutkaisia poikkileikkauksia. Tämä puolestaan antaa mahdollisuuden valmistaa monitoimisia rakenneosia, joihin on yhdistetty esimerkiksi jäykkä runko, jäähdytysrivoitus, kiinnikkeet ja saranaura.

Puristuksen lisäksi Nordic Aluminium jatkojalostaa tuotteita. Erilaisen pintakäsittelyjen, kuten anodisoinnin ja maalausten lisäksi työväiteitä ovat mm. taivutus, koneistus, sahaus ja automatisoitu hitsaus.

NÄYTTÖ ON VASTASSA

Kirkkonummen Pikkalassa sijaitsevalla tehtaalla Machine Track:in näyttö on kaikkien töihin saapuvien nähtävillä. Nopealla silmäyksellä voi siis huomata, ovatko työt sujuneet häiriöttä omissa kohteessa ja naapurisoluissa.

”Kyllä tämä näyttö on antanut monia hyviä aamun avauksia. On mukava aloittaa työt kun näkee heti, että tuotanto ja koneet ovat rullanneet moitteetta”, sanoo **Teppo Aatola**. Hän toimii päällikkönä Nordic Aluminiumin tuotannonkehityksessä.

Hän kertoo, että tiedon näkyminen kaikille samanlaisena on ollut työilmapiirin kannalta positiivista. Kun kaikki saavat saman tiedon ilman viivytyksiä, koko tiedonkulku vaikuttaa avoimelta.

Nordic Aluminiumilla tuottavuuden kohottaminen on ollut kone-seurannan päätavoite. Varsinaisia numeerisia tavoitteita ei asetettu, mutta Aatola kertoo, että tuottavuus ja käyttöaste ovat kohonneet.

”Pitkien profiilien työstössä tiimi onnistui kohottamaan tuottavuut-

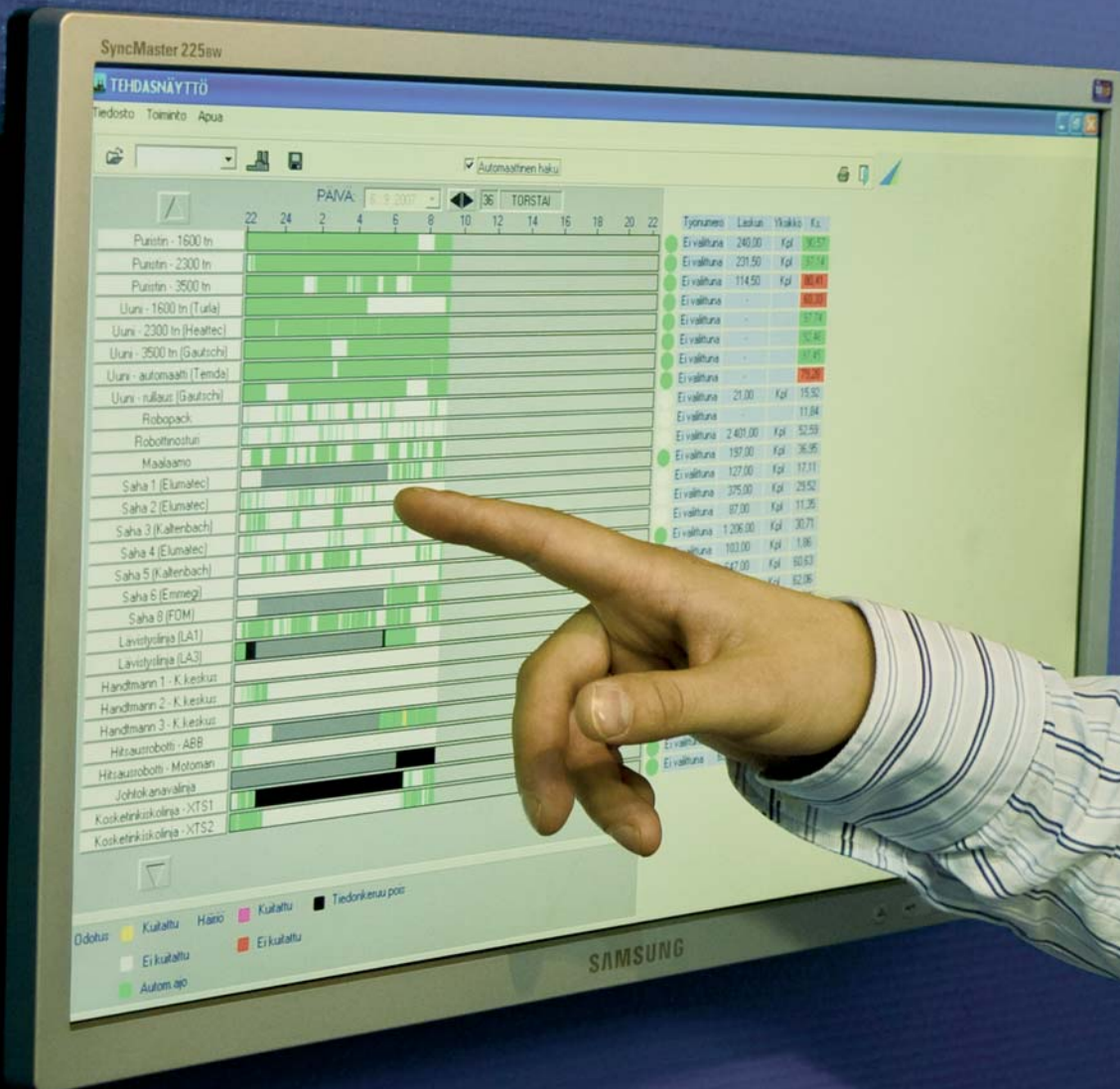
taan noin 20%. Se ei ollut pelkän kone-seurannan ansiota, sillä samaan aikaan otettiin käyttöön muitakin tuottavuuden kohottamista auttavia työkaluja. Mutta Machine Trackin ansiosta tämä käyttöasteen kohoaminen oli selvästi nähtävissä ja sen määrä näkyi myös numeroina.”

SELKEYS ON OIVALLINEN

Aatola kertoo, että Machine Trackin parhaita puolia on hänen mielestään sen selkeä visuaalisuus. Värit kertovat yhdellä silmäyksellä, miten tuotanto on sujunut. Pelkkiä numeroita tuijottamalla saman tiedon saaminen ja muistaminen veisi kauan aikaa.

”Visuaalisuus avaa tilanteen välittömästi. Samoin pullonkaulojen löytäminen on helppoa, kun tieto on jatkuvasti ja heti nähtävissä.”

Hänen mukaansa historiatietojen käsittely auttaa myös näkemään tuotannon kokonaisuutena. Käyttöasteen seuraaminen kertoo, ovat-



**“Kyllä tämä näyttö on antanut monia hyviä
aamunavauksia. On mukava aloittaa työt
kun näkee heti, että tuotanto ja koneet
ovat rullanneet moitteetta”**



ko investoinnit olleet kannattavia. Ylipäätään kannattavuuden seuraaminen on vaikeata ilman tehokasta, pitempiä aikajaksoja summaa-
vaa koneseurainta.

Investointeja harkittaessa käydäänkin läpi tarkka datan analyysi ennen päätösten tekoa. Luonnollisesti tilastoja vilkuillaan jo ennen analyysiä, jolloin syntyy alustava kuva siitä, mitä tuotantolaitteiston osia on lähitulevaisuudessa uusittava tai muokattava.

Nordic Aluminium aloitti Machine Trackin käyttöönoton vuoden 2007 alussa. Järjestelmään kytketyt noin 30 konetta saatiin mukaan ennen toukokuuta, eli sovitussa aikataulussa. Seuraavassa vaiheessa analyysitiedot välitetään kaikkien esimiesten tietokoneiden näytöille.

Aatola kiittelee Arrow Engineeringin joustavuutta ja palvelua. Ongelmien ilmetessä aikaa on liennyt, ja järjestelmän muunneltavuus on auttanut sen nopeassa käyttöönotossa.

ARROW Machine Track

KONESEURANTA:
+ Infonäytöt tehtaalla

TEKNIikka:
Tiedonkeruu: Ethernet
Tietokanta: MS SQL-Server